



sofim
NETWORKS VOICE DATA IMAGES

CONNECTEURS
CONNECTORS

TNC



axoCOAX[®]

TNC

Sommaire

Summary

Spécifications Specifications			p. 2 to 3
Fiches mâles Male plugs	— A SERTIR Droites & coudées	CRIMP <i>Straight and right angle</i>	p. 4
	— A SOUDER Droite	CLAMP <i>Straight</i>	p. 5
Prises pour panneaux Bulkhead jacks	— A SERTIR Montage par l'avant	CRIMP <i>For front mounting</i>	p. 6
	— A SERTIR Montage par l'arrière	CRIMP <i>For rear mounting</i>	p. 7 to 8
Embases femelles Female sockets	— TRAVERSEES A SOUDER Montage par l'avant	SOLDER BULKHEAD <i>For front mounting</i>	p. 9
	— Raccords Adaptors		
Accessoires Accessories	— Mâle - Mâle	Male - Male	p. 10
	— Femelle - Femelle	Female - Female	p. 10
	— Mâle - Femelle	Male - Female	p. 11
	— Terminaisons	Terminations	p. 12
Cordons sur mesure Custom designed cords	— Cosse de masse	Solder tag	p. 12
	— Manchettes	Boots	p. 12
	— Outillages	Tools	p. 13
Notices de montage Assembly instructions			p. 14 to 15
Index des produits Products index			p. 16 to 17
Famille de câbles Cable group			p. 18
			p. 19

TNC

Spécifications

Specifications

Dimensions interfaciales

Mating faces

La série TNC miniature à verrouillage à vis est normalement utilisée lorsqu'une interface à diélectrique est nécessaire pour des applications en environnement sévère, associée à des câbles coaxiaux flexibles et semi-rigides.

Les connecteurs sont utilisables à des fréquences allant jusqu'à 11 GHz. Son impédance normale est de 50 Ω mais il est proposé également des adaptations pour câbles 75 Ω.

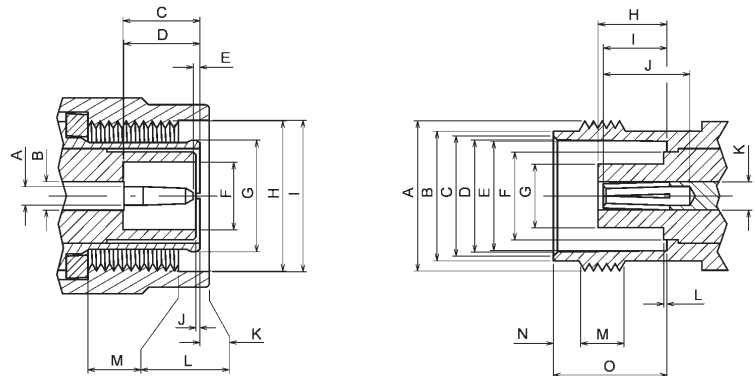
Screw coupled TNC series connectors are normally used where dielectric filled interface is required for severe environmental applications, in conjunction with both flexible and semi-rigid coaxial cable.

The connectors are usable up to a frequency of least 11 GHz.

The usual characteristic impedance is 50 Ω, but adaptation for 75 Ω cables is available.

SOFIM se réserve le droit d'apporter sans préavis préalable, toutes modifications qu'elle jugerait nécessaire pour l'amélioration de ses produits. Ces informations ne sauraient être considérées comme des données techniques pouvant engager la responsabilité de la société. Consulter SOFIM pour en obtenir la dernière version. Toute demande de spécifications particulières doit faire l'objet d'une consultation préalable, les spécifications définies devront alors être clairement mentionnées sur le Bon de Commande ou faire l'objet d'un Cahier des Charges.

SOFIM reserves herself the right to bring any modification she will believe necessary, to improve her products, without previous notice. General information included in the catalogue can not be considered as technical datas and SOFIM's responsibility cannot be involved. Please consult SOFIM to obtain the latest version. For any specific inquiry, please consult SOFIM. Those specifications will have to be clearly written on the purchase order or to be subjected to specifications.



FICHE - Plug			PRISE - Jack		
#	mini	maxi	#	mini	maxi
∅ A	1,32	1,37	∅ A	7/16-28 UNEF 2A	
∅ B	2,06	2,21	∅ B	9,6	9,68
C	5,28	5,79	∅ C	8,79	9,04
D	5,33	5,84	∅ D	8,31	8,46
E	0,08	1,02	∅ E	8,1	8,15
∅ F	4,83	-	∅ F	-	6,5
∅ G	Note 1	-	∅ G	-	4,72
∅ H	7/16-28 UNEF 2B	-	H	4,78	5,28
∅ I	11,18	-	I	4,72	5,23
J	0,15	-	J	4,95	-
K	-	1,98	∅ K	2,06	2,21
L	1,6	-	L	-	0,15
M	3,96	-	M	4,75	-
			N	1,73	2,24
			O	8,31	8,51

Les dimensions sont exprimées en millimètres.

Note 1 : Fendu et écarté pour satisfaire à l'essai de calibrage, voir CECC 22 220 - § 2.2.2.

All dimensions are given in millimeters.

Note 1 : slotted and flared to meet gauge test, see CECC 22 220 - § 2.2.2.

Normes applicables

Specifications

- MIL C 39 012 - CEI 169-17
- CECC 22 200 - CECC 22 201
- CECC 22 121-801 to 812.



Caractéristiques Properties

ELECTRIQUE Electrical

Impédance nominale <i>Nominal impedance</i>	50 Ω and 75 Ω
Fréquence d'utilisation <i>Frequency range</i>	0 - 11 GHz (1,5 GHz 75 Ω)
ROS <i>V.S.W.R</i>	≤ 1,4 at 11 GHz
Résistance du contact central <i>Centre contact resistance</i>	≤ 2,5 mΩ
Continuité du conducteur extérieur <i>Outer conductor continuity</i>	≤ 1 mΩ
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	≥ 5 GΩ
Tension de tenue à 1013 hPa <i>Proof voltage at sea level</i>	≥ 1500 V

Industrielle Industrial

MECANIQUE Mechanical

Endurance mécanique <i>Mechanical endurance</i>	500 manœuvres <i>500 operations</i>
Tenue du dispositif de verrouillage <i>Tensile strength of coupling mechanism</i>	≥ 450 N
Engagement et séparation <i>Engagement & separation</i>	≤ 22 N - Couple 0,25 Nm ≤ 22 N - Torque 0,25 Nm

CLIMATIQUE Environmental

Température d'utilisation <i>Climatic category</i>	- 40°C to +80°C
---	-----------------

MATERIAUX Materials

Corps <i>Body parts</i>	Laiton <i>Brass</i>
Bague de verrouillage <i>Coupling nut</i>	Laiton <i>Brass</i>
Contact central <i>Centre contact</i>	Laiton - Bronze (femelle) <i>Brass - Bronze (female)</i>
Joints <i>Gaskets</i>	Elastomère <i>Elastomer</i>
Isolants <i>Insulators</i>	Polyméthylpentène - PTFE
Protection du conducteur extérieur <i>Body parts plating</i>	Nickel
Protection du contact central <i>Centre contact plating</i>	Or <i>Gold</i>

Tous les contacts sont captifs. Nous contacter pour version professionnelle.
All contacts are captive. Contact us for professional version

TNC

Fiches mâles Male plugs

Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

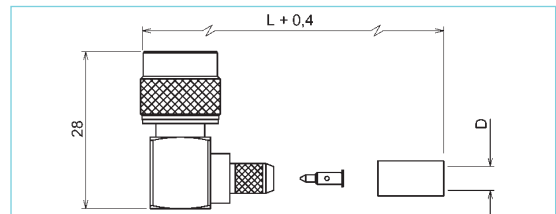
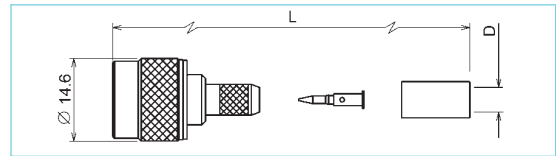
- Fiches mâles droites et coudées.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.
- *Straight and right angle male plugs.*
- *Crimp outer and centre contacts.*

FICHES DROITES
Straight plugs

FICHES COUDEES
Right angle plugs

REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	∅ D <i>∅ D</i>	L <i>L mm</i>	DENUDEUR <i>Wire-stripper</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>	PINCE A SERTIR <i>Crimping tool</i>	MANCHETTE <i>Boot</i>
40 004	40 056	11	5,3	27,6	30 109	T 1	30 040	M 20 53*
40 404	40 456	19	5,8	27,6	30 109	T 1	30 040	M 20 53*

* : CODE COULEUR, VOIR PAGE 12 / * : *Color code, see page 12.*



Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

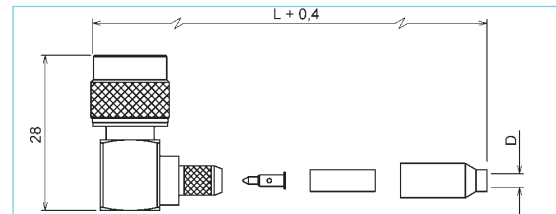
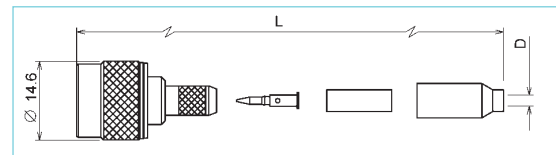
- Fiches mâles droites et coudées avec réducteur.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.
- *Straight and right angle male plugs with reducer.*
- *Crimp outer and centre contacts.*

FICHES DROITES
Straight plugs

FICHES COUDEES
Right angle plugs

REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	∅ D <i>∅ D</i>	L <i>L mm</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>	PINCE A SERTIR <i>Crimping tool</i>	MANCHETTE <i>Boot</i>
40 029	40 256	16	3,2	30,6	T 3	30 040	M 20 83*
40 003	40 356	17	3,2	30,6	T 3	30 040	M 20 83*

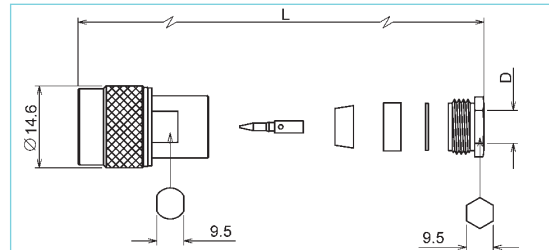
* : CODE COULEUR, VOIR PAGE 12 / * : *Color code, see page 12.*



Contact à souder et presse-étoupe

Solder contact and clamp

- Fiche mâle droite.
- Contact intérieur à souder, contact extérieur à serrage par presse-étoupe.
- *Straight male plug.*
- *Solder centre contact, clamp outer contact.*



REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	Ø D Ø D	L L mm	DENUDEUR <i>Wire- stripper</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>
40 000	11,19	5,6	26	30 104	T 4

TNC

Prises femelles / traversées de panneaux Female jacks / Bulkhead

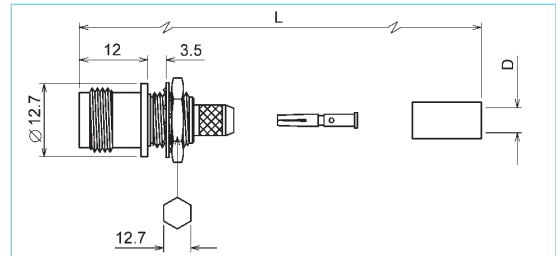
Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

MONTAGE PAR L'AVANT

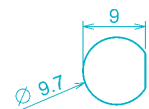
- Prises femelles droites, traversées à collerette cylindrique.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.

FRONT MOUNTING

- Straight female jacks, bulkhead cylindrical flange.
- Crimp outer and centre contacts.



Découpe panneau
Panel cut out



REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	Ø <i>D</i>	L <i>L mm</i>	DENUDEUR <i>Wire-stripper</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>	PINCE A SERTIR <i>Crimping tool</i>
40 040	11	5,3	31,3	30 109	T 1	30 040
40 440	19	5,8	31,3	30 109	T 1	30 040

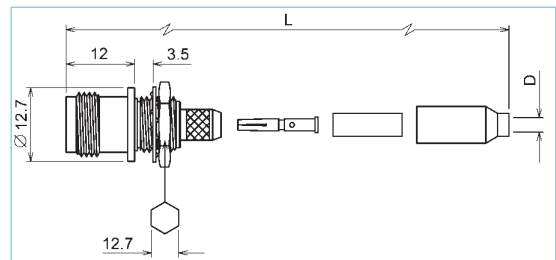
Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

MONTAGE PAR L'AVANT

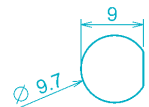
- Prises femelles droites, traversées à collerette cylindrique et réducteur.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.

FRONT MOUNTING

- Straight female jacks bulkhead, with reducer, cylindrical flange.
- Crimp outer and centre contacts.



Découpe panneau
Panel cut out



REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	Ø <i>D</i>	L <i>L mm</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>	PINCE A SERTIR <i>Crimping tool</i>
40 141	16	3,2	34,3	T 3	30 040
40 140	17	3,2	34,3	T 3	30 040

Contact & tresse à sertir

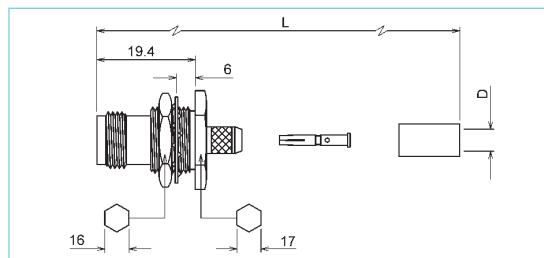
Crimp contact & braid

MONTAGE PAR L'ARRIERE

- Prises femelles droites, traversées à collerette hexagonale.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.

REAR MOUNTING

- Straight female jacks bulkhead, hexagonal flange.
- Crimp outer and centre contacts



Découpe panneau
Panel cut out



REFERENCE INDUS. Industrial part number	FAMILLE DE CABLE Cable group	Ø D Ø D	L L mm	DENUDEUR Wire- stripper	ASSEMBLAGE Assembly	PINCE A SERTIR Crimping tool
40 030	11	5,3	33,7	30 109	T 1	30 040
40 430	19	5,8	33,7	30 109	T 1	30 040

Contact & tresse à sertir

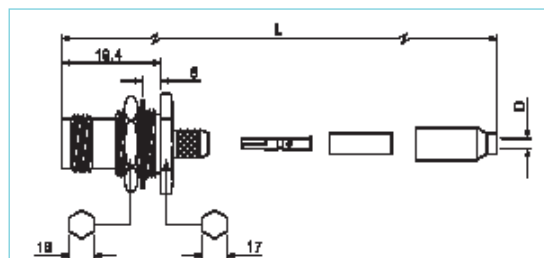
Crimp contact & braid

MONTAGE PAR L'ARRIERE

- Prises femelles droites, traversées à collerette hexagonale et réducteur.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.

REAR MOUNTING

- Straight female jacks bulkhead with reducer, hexagonal flange.
- Crimp outer and centre contacts.



Découpe panneau
Panel cut out



REFERENCE INDUS. Industrial part number	FAMILLE DE CABLE Cable group	Ø D Ø D	L L mm	ASSEMBLAGE Assembly	PINCE A SERTIR Crimping tool
40 133	16	3,2	36,7	T 3	30 040
40 130	17	3,2	36,7	T 3	30 040

TNC

Prises femelles / traversées de panneaux Female jacks / Bulkhead

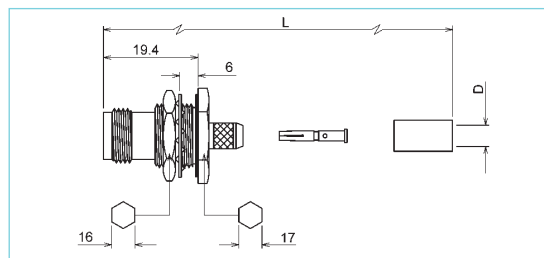
Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

MONTAGE PAR L'ARRIERE

- Prises femelles droites, traversées étanches à collerette hexagonale.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.

REAR MOUNTING

- Sealed straight female jacks bulkhead, hexagonal flange.
- Crimp outer and centre contacts.



Découpe panneau
Panel cut out



REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	Ø D <i>Ø D</i>	L <i>L mm</i>	DENUDEUR <i>Wire- stripper</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>	PINCE A SERTIR <i>Crimping tool</i>
40 038	11	5,3	33,7	30 109	T 1	30 040
40 237	19	5,8	33,7	30 109	T 1	30 040

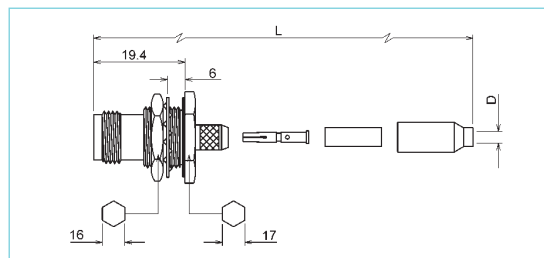
Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

MONTAGE PAR L'ARRIERE

- Prises femelles droites, traversées étanches à collerette hexagonale et réducteur.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.

REAR MOUNTING

- Sealed straight female jacks bulkhead with reducer, hexagonal flange.
- Crimp outer and centre contacts.



Découpe panneau
Panel cut out



REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>	Ø D <i>Ø D</i>	L <i>L mm</i>	ASSEMBLAGE <i>Assembly</i>	PINCE A SERTIR <i>Crimping tool</i>
40 139	16	3,2	36,7	T 3	30 040
40 138	17	3,2	36,7	T 3	30 040

TNC

Embases femelles

Female sockets

Contact à souder

Solder contact

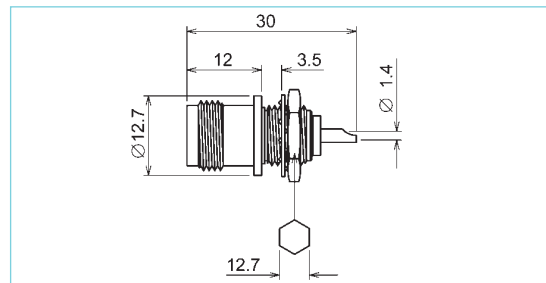
MONTAGE PAR L'AVANT

- Embases femelles droites, traversées à collerette cylindrique.

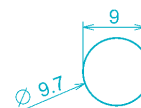
FRONT MOUNTING

- Straight female sockets bulkhead, cylindrical flange.

REFERENCE INDUS. Industrial part number	IMPEDANCE Ω Impedance Ω
40 046	50
40 146	75



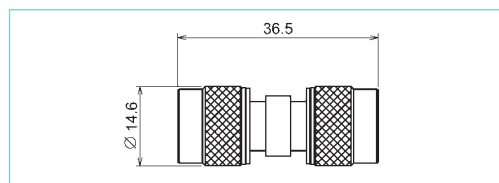
Découpe panneau
Panel cut out



TNC Raccords Adaptors

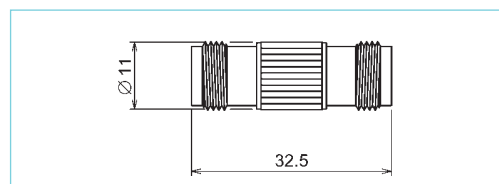
Raccord mâle-mâle droit Straight male-male adaptor

REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	IMPEDANCE Ω <i>Impedance Ω</i>
40 013	50
40 113	75



Raccord femelle-femelle droit Straight female-female adaptor

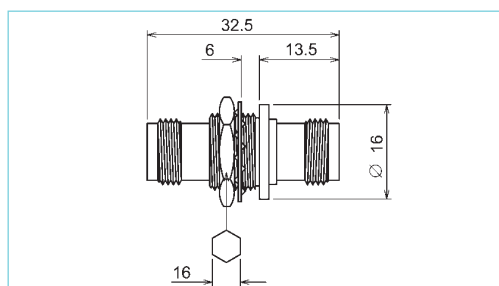
REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	IMPEDANCE Ω <i>Impedance Ω</i>
40 012	50
40 112	75



Raccord femelle-femelle droit Straight female-female adaptor

- Traversées à collerette cylindrique.
- Bulkhead with cylindrical flange.

REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	IMPEDANCE Ω <i>Impedance Ω</i>
40 044	50
40 144	75

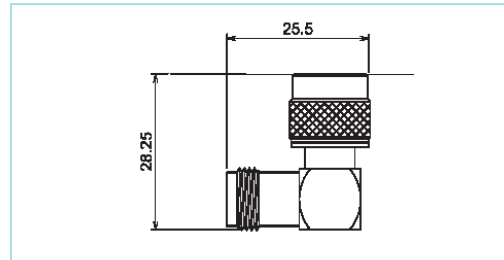


Découpe panneau
Panel cut out



Raccord femelle-mâle coudé Right angle female-male adaptor

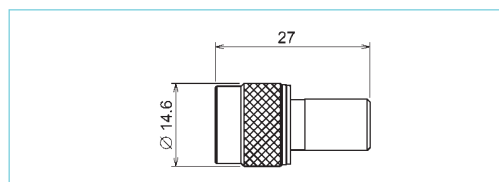
REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	IMPEDANCE Ω <i>Impedance Ω</i>
40 014	50
40 114	75



Terminaison mâle 0.5 Watt

0.5 Watt male termination

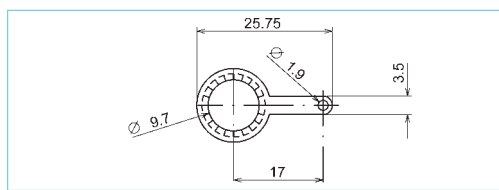
REFERENCE INDUS. <i>Industrial part number</i>	IMPEDANCE Ω <i>Impedance</i> Ω
10 401	50
10 402	75



Cosse de masse

Solder tag

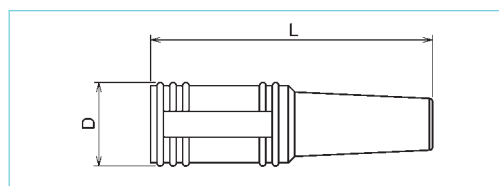
REFERENCE INDUSTRIELLE <i>Industrial part number</i>
60 026



Manchette

Boot

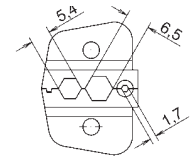
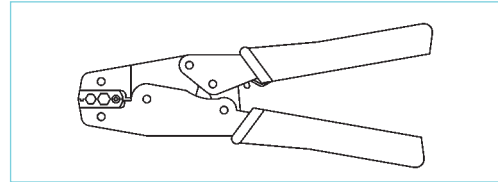
COULEUR <i>Color</i>	FAMILLE DE CABLE - <i>Cable group</i>	
	11, 19	16, 17
NOIR - <i>Black</i>	M 20 530	M 20 830
ROUGE - <i>Red</i>	M 20 532	M 20 832
VERT - <i>Green</i>	M 20 535	M 20 835
BLEU - <i>Blue</i>	M 20 536	M 20 836
DIMENSIONS		
L - mm	44	44
∅ D - mm	13	13(1)



AUTRES COULEURS SUR DEMANDE / *Other colours upon request.*
 (1) POUR MONTAGE AVEC REDUCTEUR SEULEMENT / *(1) For reducer assembly only.*

Pince à sertir Crimping tool

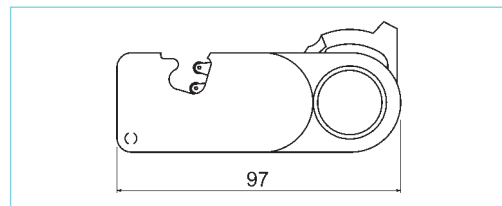
REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
30 040	11,16,17,19



REF. 30 940

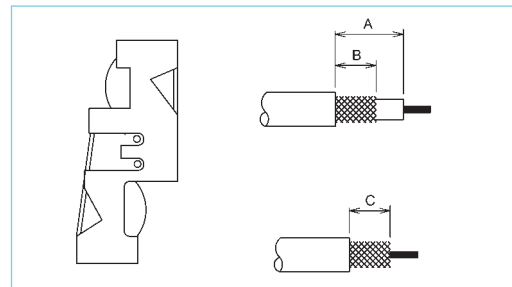
Outil à dénuder Stripping tool

REFERENCE Part number	ACCESSOIRES LIVRES AVEC L'OUTIL DE BASE Basic tool supplied accessories
30 107	MEMOIRE (30 106) / Setting gauge (30 106)
30 109	CASSETTE (30 101) ET MEMOIRE (30 106) Cutter cassette (30 101) and setting gauge (30 106)



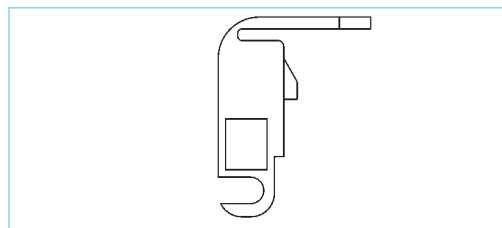
Cassette Cutter cassette

REFERENCE Part number	COULEUR Color	A mm	B mm	C mm
30 101	MARRON- Brown	11	7,5	-
30 104	ROUGE- Red	-	-	6



Mémoire Setting gauge

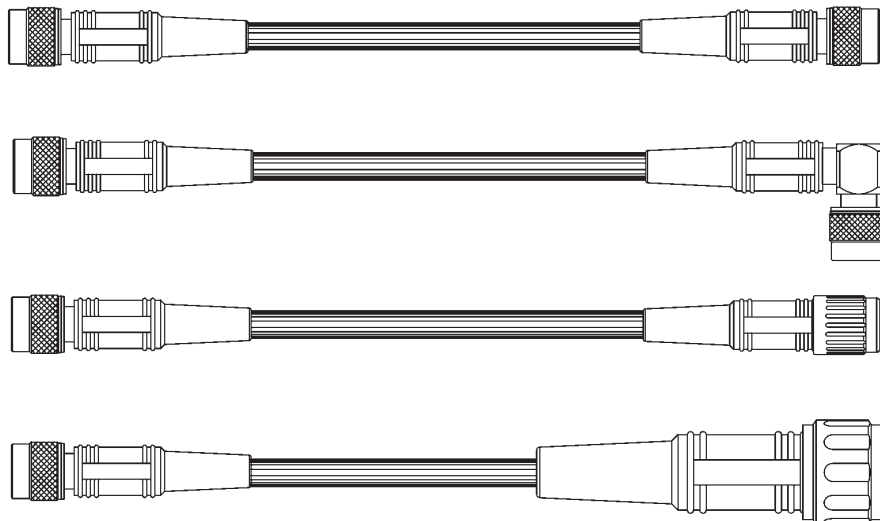
REFERENCE Part number
30 106



TNC

Cordons sur mesure

Custom designed cords



EXEMPLES NON LIMITATIFS
No restrictive examples

SOFIM est organisé industriellement pour fabriquer des cordons de haute qualité. Cette organisation est mise à la disposition de nos clients pour tout cordon sur demande (cf. page 15).

La qualité SOFIM, c'est le contrôle unitaire de ses produits et la mesure de tous les paramètres garantis associée à une identification assurant la traçabilité.

SOFIM's premises is equipped to manufacture high quality patch cords, allowing our customers to send specific enquiries (cf. page 15).

What does SOFIM's quality mean ?

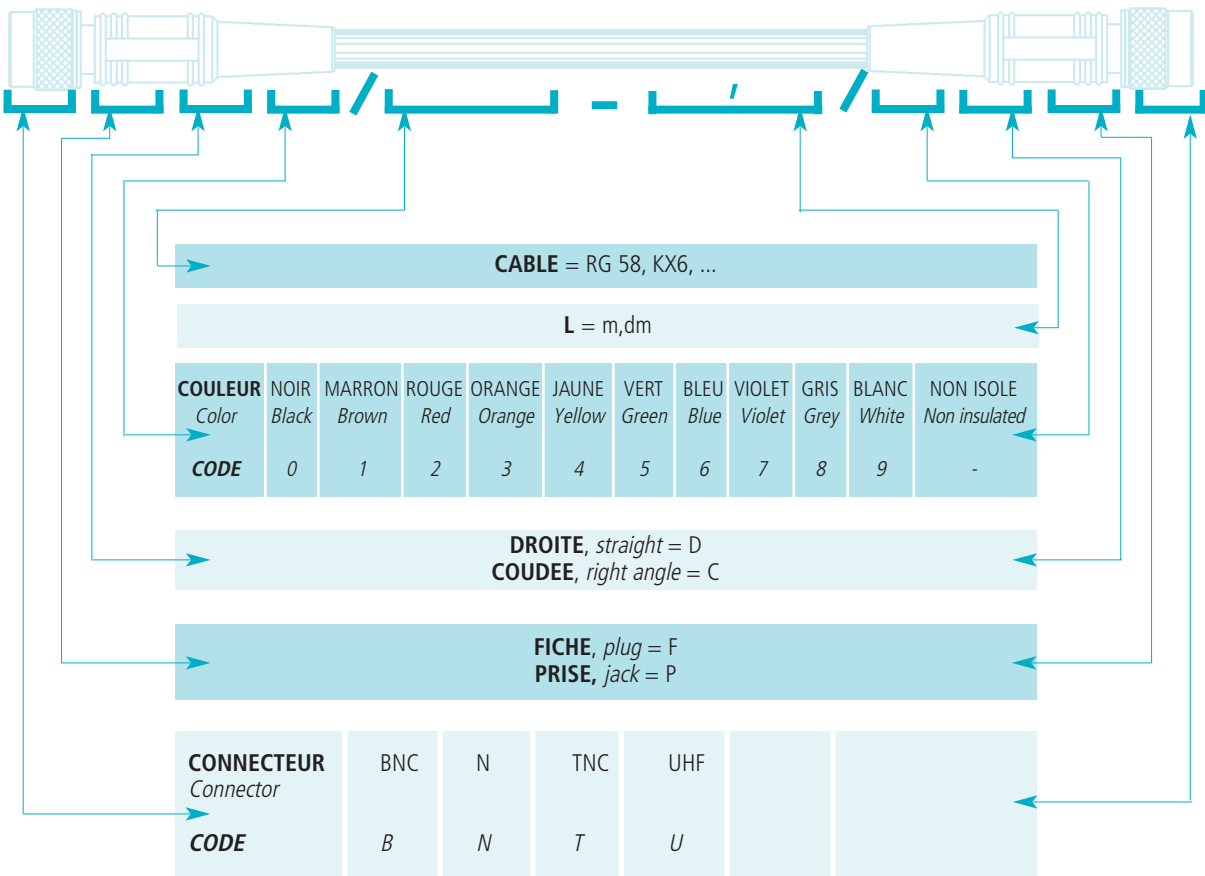
That is :

- unit control of its products,
- test on each guaranteed parameters, together linked to an identification for tracking.

Comment composer votre référence ? How to determine your part number ?

EXTREMITE GAUCHE
Left side

EXTREMITE DROITE
Right side



Les cordons proposés ci-dessus ne sont donnés qu'à titre indicatif. Pour tout câblage comportant un ou plusieurs connecteurs quels qu'ils soient, et montés sur le câble de votre choix, nous vous remercions de bien vouloir nous consulter.

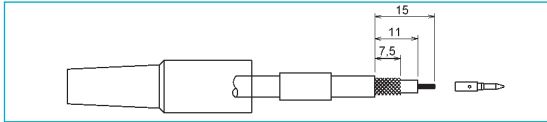
*All the above proposed cords have no restrictive purpose since they are given as example.
For your particular needs using all types of connectors and cables, please consult us.*

TNC

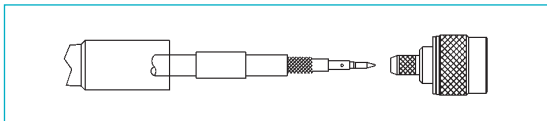
Notices de montage

Assembly instructions

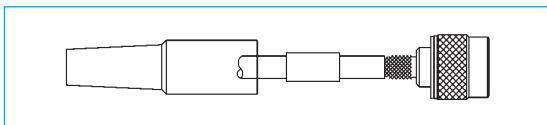
T1



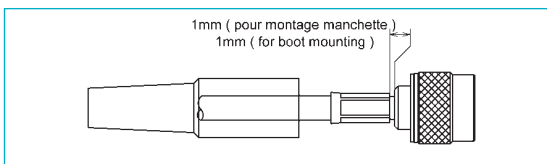
T1-1 Monter la manchette (si utilisation), la ferrule et dénuder le câble.
Slide boot (if used), sleeve and trim cable.



T1-2 Sertir le contact.
Crimp contact.

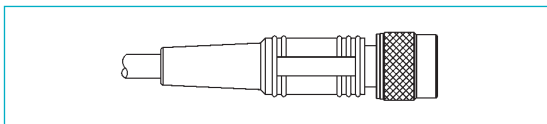


T1-3 Monter le corps jusqu'à l'encliquetage du contact.
Slide the body until contact clicks.



T1-4 Sertir la ferrule.
Crimp sleeve.

Si utilisée, *if used,*



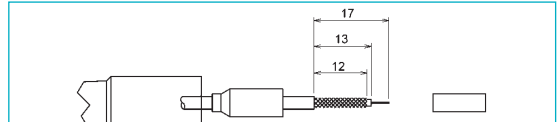
T1-5 Faire glisser la manchette jusqu'au corps.
Slide the boot until the body.

NOTE : une fiche droite est représentée mais ces instructions de montage sont valables pour les fiches coudées et pour les prises.

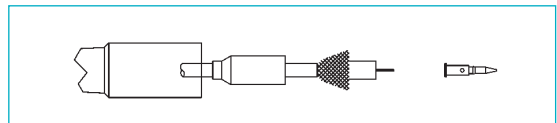
NOTE : a crimp straight plug is shown but these instructions are available for right angle plugs and for jacks.

OUTILS <i>Tools</i>	REFERENCE <i>Part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>
DENUDEUR / <i>Wirestripper</i>	30 109	11, 19
PINCE A SERTIR / <i>Crimping tool</i>	30 040	11, 19

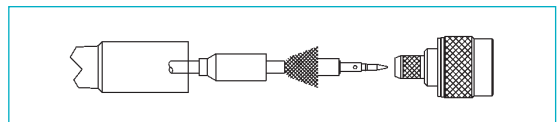
T3



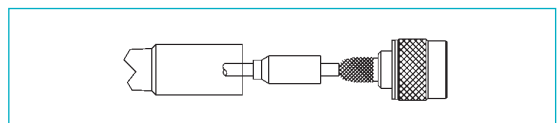
T3-1 Monter la manchette (si utilisation), la ferrule et dénuder le câble.
Slide boot (if used), sleeve and trim cable.



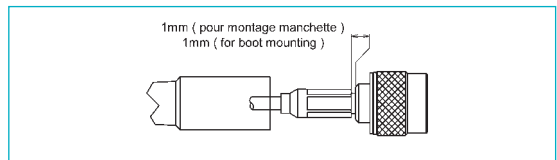
T3-2 Monter le réducteur plastique jusqu'à la gaine.
Slide plastic sleeve until the sheath.



T3-3 Sertir le contact.
Crimp contact.

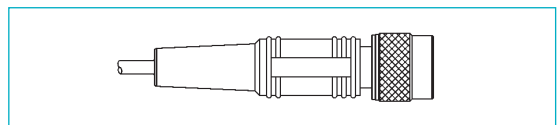


T3-4 Monter le corps jusqu'à l'encliquetage du contact.
Slide the body until contact clicks.



T3-5 Sertir la ferrule.
Crimp sleeve.

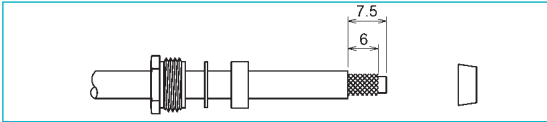
Si utilisée, *if used,*



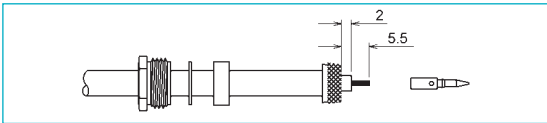
T3-6 Faire glisser la manchette jusqu'au corps.
Slide the boot until the body.

OUTILS <i>Tools</i>	REFERENCE <i>Part number</i>	FAMILLE DE CABLE <i>Cable group</i>
PINCE A SERTIR / <i>Crimping tool</i>	30 040	16, 17

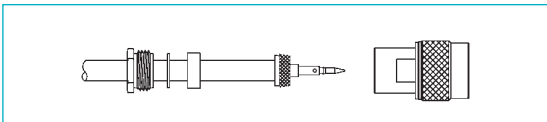
T4



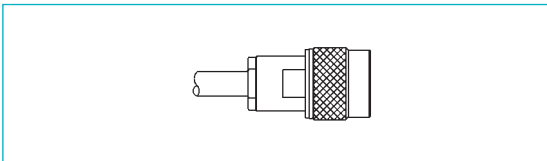
T4-1 Monter la vis de presse-étoupe, la rondelle, le joint sur le câble et dénuder le câble.
Slide clamp nut, washer, gasket over cable and trim it.



T4-2 Monter le serre-tresse, rabattre la tresse et dénuder l'âme du câble.
Slide braid clamp, fold braid back over it and trim back dielectric



T4-3 Souder le contact.
Solder contact.



T4-4 Monter le câble dans le corps du connecteur et visser la vis de presse-étoupe.
Engage sub-assembly into connector's body and tighten clamp nut.

NOTE : une fiche droite est représentée mais ces instructions de montage sont valables pour les fiches coudées et pour les prises.

NOTE : a crimp straight plug is shown but these instructions are available for right angle plugs and for jacks.

OUTILS Tools	REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
DENUDEUR / Wirestripper	30 104	11,19

TNC

Index des produits

Products index

REFERENCE <i>Part number</i>	PAGE
10 401	12
10 402	12
30 040	13
30 101	13
30 104	13
30 106	13
30 107	13
30 109	13
40 000	5
40 003	4
40 004	4
40 012	10
40 013	10
40 014	11
40 029	4
40 030	7
40 038	8
40 040	6
40 044	10
40 046	9
40 056	4
40 112	10
40 113	10
40 114	11
40 130	7
40 133	7
40 138	8
40 139	8
40 140	6
40 141	6
40 144	10
40 146	9
40 237	8
40 256	4
40 356	4
40 404	4
40 430	7
40 440	6
40 456	4
60 026	12
M 20 53*	12
M 20 83*	12

TNC

Famille de câbles Cable group

Câbles souples MIL-C-17 Flexible cables MIL-C-17

CABLES	IMP. Ω	AME Core	\varnothing AME \varnothing Core	\varnothing DIELEC. \varnothing Insulation	\varnothing TRESSE \varnothing Screen	\varnothing GAINE \varnothing Jacket	FAMILLE CABLE Cable group
RG 58 C/U	50	19 x 0,18	0,89	2,95	3,81	4,95	11
RG 141 A/U	50	1 x 0,99	0,99	2,95	3,71	4,83	11
RG 142 B/U	50	1 x 0,94	0,94	2,95	4,34	4,95	19
RG 174 A/U	50	7 x 0,16	0,48	1,52	2,24	2,79	17
RG 179 B/U	75	7 x 0,1	0,3	1,6	2,13	2,54	16
RG 187 A/U	75	7 x 0,1	0,3	1,6	2,13	2,79	16
RG 188 A/U	50	7 x 0,17	0,51	1,52	2,06	2,79	17
RG 223 /U	50	1 x 0,89	0,89	2,95	4,47	5,38	19
RG 303 /U	50	1 x 0,94	0,94	2,95	3,71	4,32	11
RG 316 /U	50	7 x 0,17	0,51	1,52	2,06	2,49	17
RG 400 /U	50	19 x 0,2	1	2,95	4,3	4,95	19

Câbles souples NF-C-93-550 Flexible cables NF-C-93-550

CABLES	IMP. Ω	AME Core	\varnothing AME \varnothing Core	\varnothing DIELEC. \varnothing Insulation	\varnothing TRESSE \varnothing Screen	\varnothing GAINE \varnothing Jacket	FAMILLE CABLE Cable group
KX 3 B	50	7 x 0,16	0,48	1,52	2,23	2,54	17
KX 15	50	19 x 0,18	0,9	2,95	3,81	4,95	11
KX 22 A	50	7 x 0,17	0,51	1,5	2,06	2,5	17
KX 23	50	7 x 0,34	1,02	2,95	4,34	5,1	19

LES DIMENSIONS DE CABLES SONT DONNEES À TITRE INDICATIF UNIQUEMENT / Cables dimensions are given for only information



SOFIM SAS

Z.A.E. FINDROL - 74250 FILLINGES - FRANCE
TEL. : +33 4 50 36 20 65 - FAX : +33 4 50 36 20 87
e-mail : sofim@sofim.axon-cable.fr - Web : <http://www.sofim.axon-cable.fr>