

CONNECTEURS  
CONNECTORS

N



**axoCOAX<sup>®</sup>**

# N Sommaire Summary

<b>Spécifications</b> Specifications			p. 2 to 3
<b>Fiches mâles</b> Male plugs	<b>A SERTIR</b> Droites Coudées	<b>CRIMP</b> <i>Straight</i> <i>Right angle</i>	p. 4 p. 5
	<b>A SOUDER</b> Droites Coudée	<b>CLAMP</b> <i>Straight</i> <i>Right angle</i>	p. 6 p. 7
<b>Prises femelles</b> Female jacks	<b>A SERTIR</b> Droites	<b>CRIMP</b> <i>Straight</i>	p. 8
	<b>A SOUDER</b> Droite	<b>CLAMP</b> <i>Straight</i>	p. 8
<b>Prise pour panneaux</b> Bulkhead jack	<b>A SOUDER</b> Montage par l'arrière	<b>CLAMP</b> <i>For rear mounting</i>	p. 9
<b>Embases femelles</b> Female sockets	<b>TRAVERSEE A SOUDER</b> Montage par l'avant	<b>SOLDER BULKHEAD</b> <i>For front mounting</i>	p. 10
<b>Raccords</b> Adaptors	<b>Femelle - Femelle</b>	<b>Female - Female</b>	p. 11
	<b>Mâle - Femelle</b>	<b>Male - Female</b>	p. 11
<b>Accessoires</b> Accessories	<b>Terminaison</b>	<b>Termination</b>	p. 12
	<b>Cosse de masse</b>	<b>Solder tag</b>	p. 12
	<b>Manchettes</b>	<b>Boots</b>	p. 12
	<b>Outillages</b>	<b>Tools</b>	p. 13
<b>Cordons sur mesure</b> Custom designed cords			p. 14 to 15
<b>Notices de montage</b> Assembly instructions			p. 16 to 18
<b>Index des produits</b> Products index			p. 19
<b>Correspondance SOFIM-MIL</b> SOFIM-MIL cross references			p. 19
<b>Famille de câbles</b> Cable group			p. 20

# N Spécifications Specifications

## Dimensions interfaciales Mating faces

Les connecteurs de la série N sont normalement utilisés pour les applications en basse ou moyenne puissance, utilisant des câbles coaxiaux flexibles, semi-rigides et les lignes rigides. Ces connecteurs sont utilisables à des fréquences allant jusqu'à 11 GHz, leur impédance caractéristique est de 50Ω.

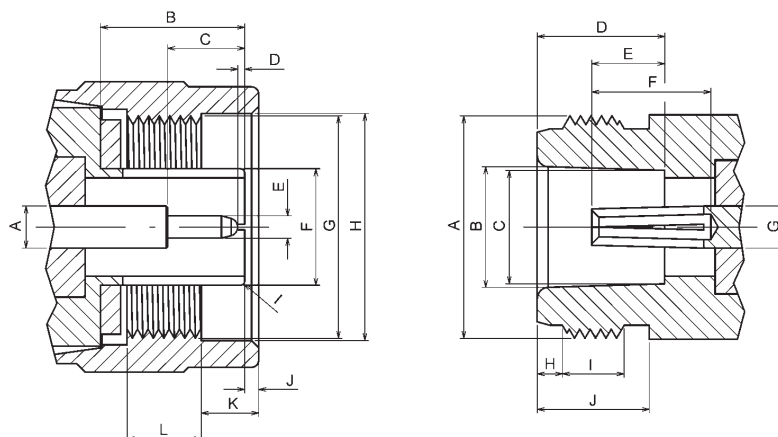
Cette série à verrouillage à vis trouve son application dans les domaines d'équipements de radio et télécommunications, mesure, informatique.

*N series connectors are normally used for low and medium power applications, in conjunction with flexible coaxial cables, semi-rigid and rigid lines. These connectors are usable up to a frequency of at least 11GHz. The characteristic impedance is 50Ω.*

*These screw coupled series are used in radio and communications equipments, measurements and in local area networks.*

SOFIM se réserve le droit d'apporter sans préavis préalable, toutes modifications qu'elle jugerait nécessaire pour l'amélioration de ses produits. Ces informations ne sauraient être considérées comme des données techniques pouvant engager la responsabilité de la société. Consulter SOFIM pour en obtenir la dernière version. Toute demande de spécifications particulières doit faire l'objet d'une consultation préalable, les spécifications définies devront alors être clairement mentionnées sur le Bon de Commande ou faire l'objet d'un Cahier des Charges.

*SOFIM reserves herself the right to bring any modification she will believe necessary, to improve her products, without previous notice. General information included in the catalogue can not be considered as technical datas and SOFIM's responsibility cannot be involved. Please consult SOFIM to obtain the latest version. For any specific inquiry, please consult SOFIM. Those specifications will have to be clearly written on the purchase order or to be subjected to specifications.*



FICHE - Plug			PRISE - Jack		
#	mini	maxi	#	mini	maxi
∅ A	3,02	3,15	A	5/8-24 UNEF 2A	
B	9,25	-	∅ B	8,53	8,74
C	5,33	-	∅ C	8,027	8,13
D	-	1,57	D	9,05	9,19
∅ E	1,6	1,676	E	4,75	5,26
∅ F	-	8,38	F	5,33	-
G	5/8-24 UNEF 2B		∅ G	3,02	3,15
∅ H	16	-	H	1,19	1,96
r I	0,15	-	I	4,37	-
J	0,41	1,52	J	6,76	-
K	4,013	4,267			
L	4,5	-			

Les dimensions sont exprimées en millimètres.  
All dimensions are given in millimeters.

## Normes applicables Specifications

- MIL C 39 012 - NFC 93 566 - CEI 169-16
- CECC 22 210 - CECC 22 211
- CECC 22 211-801 to 810.



## Caractéristiques Properties

### ELECTRIQUE Electrical

Impédance nominale <i>Nominal impedance</i>	50 $\Omega$
Fréquence d'utilisation <i>Frequency range</i>	0 - 11 GHz (1 GHz 75 $\Omega$ )
ROS <i>V.S.W.R</i>	$\leq 1,3$ at 11 GHz
Résistance du contact central <i>Centre contact resistance</i>	$\leq 1$ m $\Omega$
Continuité du conducteur extérieur <i>Outer conductor continuity</i>	$\leq 0,25$ m $\Omega$
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	$\geq 5$ G $\Omega$
Tension de tenue à 1013 hPa <i>Proof voltage at sea level</i>	$\geq 1500$ V

### MECANIQUE Mechanical

Endurance mécanique <i>Mechanical endurance</i>	500 manœuvres <i>500 operations</i>
Tenue du dispositif de verrouillage <i>Tensile strength of coupling mechanism</i>	$\geq 450$ N
Engagement et séparation <i>Engagement &amp; separation</i>	Couple $\leq 0,066$ Nm <i>Torque <math>\leq 0,066</math> Nm</i>

### CLIMATIQUE Environmental

Température d'utilisation <i>Climatic category</i>	- 65°C to +155°C
---	------------------

### MATERIAUX Materials

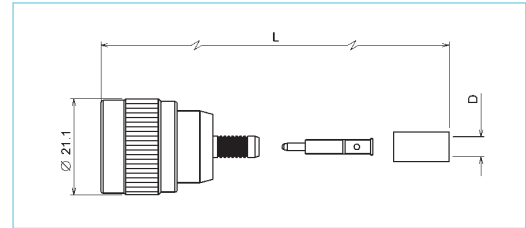
Corps <i>Body parts</i>	Laiton <i>Brass</i>
Bague de verrouillage <i>Coupling nut</i>	Laiton <i>Brass</i>
Contact central <i>Centre contact</i>	Laiton - Bronze (femelle) <i>Brass - Bronze (female)</i>
Joints <i>Gaskets</i>	Silicone <i>Silicone Rubber</i>
Isolants <i>Insulators</i>	PTFE
Protection du conducteur extérieur <i>Body parts plating</i>	Nickel
Protection du contact central <i>Centre contact plating</i>	Or <i>Gold</i>

Tous les contacts sont captifs / *All contacts are captive*

# N Fiches mâles Male plugs

## Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

- Fiches mâles droites.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.
- *Straight male plugs.*
- *Crimp outer and centre contacts.*



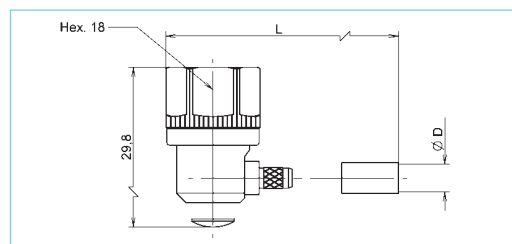
REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø D	L	ASSEMBLAGE	PINCE A SERTIR	MANCHETTE
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø D</i>	<i>L mm</i>	<i>Assembly</i>	<i>Crimping tool</i>	<i>Boot</i>
160 920	11	5,3	36	N 1	30 040 + 30 940	M 20 52*
160 935	19	5,8	36	N 1	30 040 + 30 940	M 20 52*
160 921	20	10,6	39	N 1	30 940	M 20 12*
160 922	21	11,1	39	N 1	30 940	M 20 92*
160 957	63	10,6	39	N 1	30 940	M 20 12*
160 954	78	6,6	36	N 1	30 040 + 30 940	M 20 72*

\* : CODE COULEUR, VOIR PAGE 12 / \* : *Color code, see page 12*

## Contact à souder & tresse à sertir

### Solder contact & crimp braid

- Fiches mâles coudées.
- Contact extérieur à sertir, contact intérieur à souder.
- *Right angle male plugs.*
- *Crimp outer contact, solder center contact.*

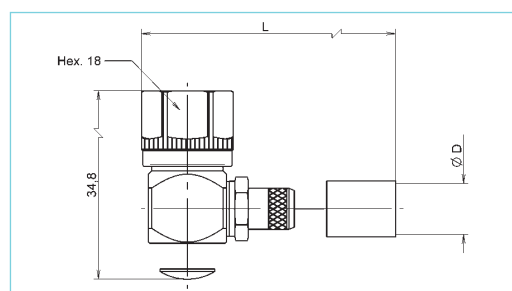


REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø	L	ASSEMBLAGE	PINCE A SERTIR
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø</i>	<i>L</i>	<i>Assembly</i>	<i>Crimping tool</i>
		<i>D</i>	<i>mm</i>		
161 932	11	5,3	31,7	N 9	30 040
161 937	19	5,8	31,7	N 9	30 040
161 934	78	6,6	31,7	N 9	30 040

## Contact à souder & tresse à sertir

### Solder contact & crimp braid

- Fiches mâles coudées.
- Contact extérieur à sertir, contact intérieur à souder.
- *Right angle male plugs.*
- *Crimp outer contact, solder center contact.*

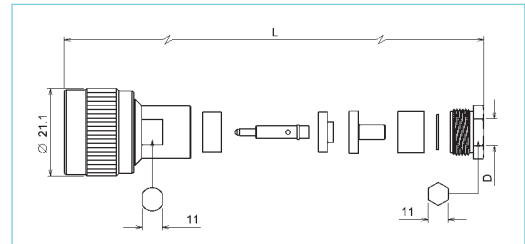


REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø	L	ASSEMBLAGE	PINCE A SERTIR
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø</i>	<i>L</i>	<i>Assembly</i>	<i>Crimping tool</i>
		<i>D</i>	<i>mm</i>		
161 930	20, 63	10,6	38,3	N 10	30 940
161 931	21	11,1	38,3	N 10	30 940

# N Fiches mâles Male plugs

## Contact à souder et presse-étoupe Solder contact and clamp

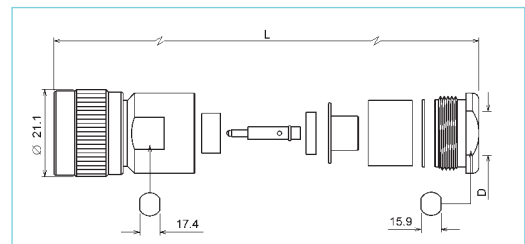
- Fiche mâle droite.
- Contact intérieur à souder, contact extérieur à serrage par presse-étoupe.
- *Straight male plug.*
- *Solder centre contact, clamp outer contact.*



REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø D	L	DENUDEUR	ASSEMBLAGE
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø D</i>	<i>L mm</i>	<i>Wirestripper</i>	<i>Assembly</i>
160 901	11 , 19	5,6	32,3	30 104	N 2

## Contact à souder et presse-étoupe Solder contact and clamp

- Fiche mâle droite.
- Contact intérieur à souder, contact extérieur à serrage par presse-étoupe.
- *Straight male plug.*
- *Solder centre contact, clamp outer contact.*

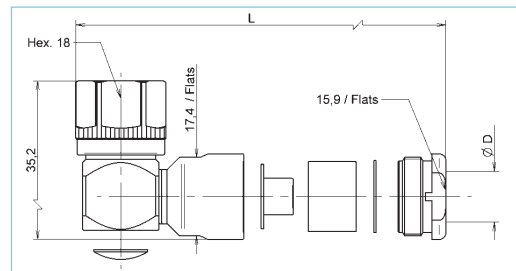


REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø D	L	ASSEMBLAGE
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø D</i>	<i>L mm</i>	<i>Assembly</i>
160 900	20 , 21	11,3	36,5	N 3

## Contact à souder et presse-étoupe

### Solder contact and clamp

- Fiche mâle coudée.
- Contact intérieur à souder, contact extérieur à serrage par presse-étoupe.
- *Right angle male plug.*
- *Solder centre contact, clamp outer contact.*

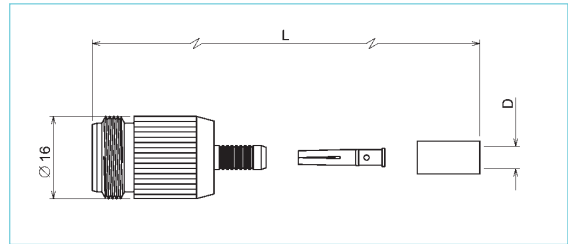


REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø	L	ASSEMBLAGE
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø</i>	<i>L mm</i>	<i>Assembly</i>
161 903	20 , 21	11,3	40,4	N 8

# N Prises femelles Female jacks

## Contact & tresse à sertir Crimp contact & braid

- Prises femelles droites.
- Contacts extérieur et intérieur à sertir.
- *Straight female jacks.*
- *Crimp outer and centre contacts.*

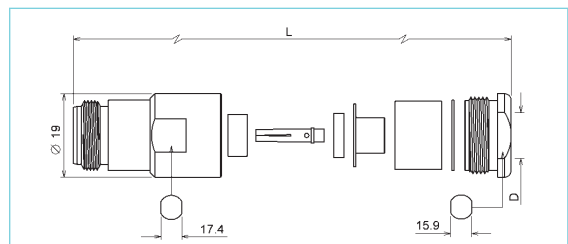


REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø D	L	ASSEMBLAGE	PINCE A SERTIR	MANCHETTE
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø D</i>	<i>L mm</i>	<i>Assembly</i>	<i>Crimping tool</i>	<i>Boot</i>
160 919	11	5,3	35,3	N 1	30 040 + 30 940	M 20 52*
160 936	19	5,8	35,3	N 1	30 040 + 30 940	M 20 52*
160 929	20	10,6	38,3	N 1	30 940	M 20 12*
160 939	21	11,1	38,3	N 1	30 940	M 20 92*

\* : CODE COULEUR, VOIR PAGE 12 / \* : *Color code, see page 12.*

## Contact à souder et presse-étoupe Solder contact and clamp

- Prise femelle droite.
- Contact intérieur à souder, contact extérieur à serrage par presse-étoupe.
- *Straight female jack.*
- *Solder centre contact, clamp outer contact.*



REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø D	L	ASSEMBLAGE
<i>Part number</i>	<i>Cable group</i>	<i>Ø D</i>	<i>L mm</i>	<i>Assembly</i>
160 905	20 , 21	11,3	38,8	N 3

# N

# Prises femelles / traversées de panneaux Female jacks / Bulkhead

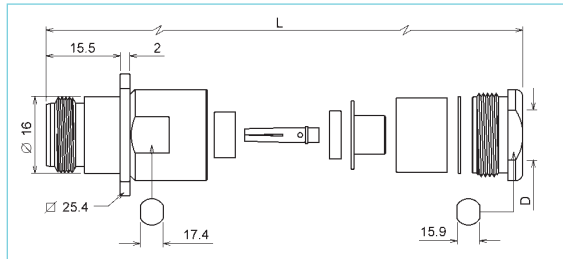
## Contact à souder et presse-étoupe Solder contact and clamp

### MONTAGE PAR L'ARRIERE

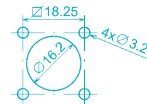
- Prise femelle droite, à platine carrée de 25.4 mm.
- Contact intérieur à souder, contact extérieur à serrage par presse-étoupe.

### REAR MOUNTING

- Straight female jack, with 25.4 mm square flange.
- Solder centre contact, clamp outer contact.



Découpe panneau  
Panel cut out



REFERENCE	FAMILLE DE CABLE	Ø	L	ASSEMBLAGE
Part number	Cable group	Ø D	L mm	Assembly
160 969	20 , 21	11,3	38,8	N 3



# Embases femelles

## Female sockets

### Contact à souder

### Solder contact

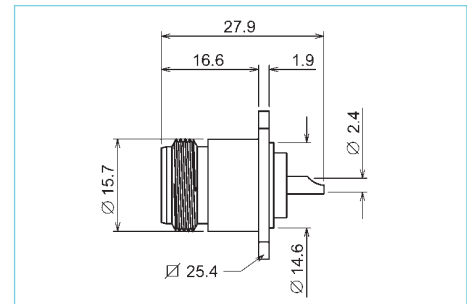
#### MONTAGE PAR L'AVANT

- Embase femelle droite, à platine carrée de 25,4 mm.

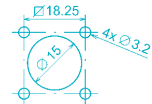
#### FRONT MOUNTING

- Straight female socket with 25.4 mm square flange.

REFERENCE	IMPEDANCE
Part number	Ω Impedance
160 904	50



Découpe panneau  
Panel cut out



### Contact à souder

### Solder contact

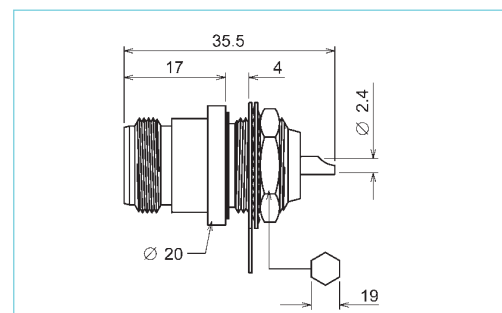
#### MONTAGE PAR L'AVANT

- Embase femelle droite, traversée étanche à collerette cylindrique.

#### FRONT MOUNTING

- Sealed straight female socket bulkhead, cylindrical flange.

REFERENCE	IMPEDANCE
Part number	Ω Impedance
160 908	50



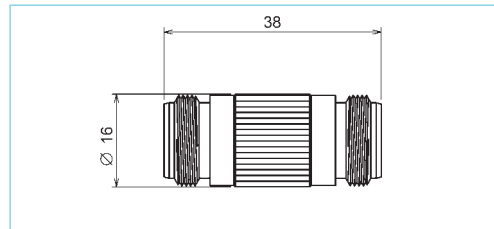
Découpe panneau  
Panel cut out



# N Raccords Adaptors

## Raccord femelle-femelle droit Straight female-female adaptor

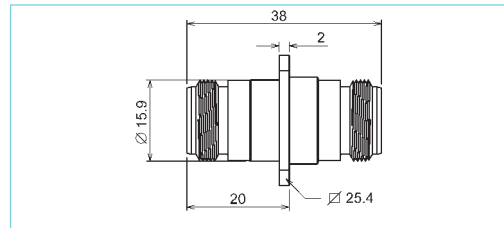
REFERENCE <i>Part number</i>	IMPEDANCE $\Omega$ <i>Impedance</i> $\Omega$
160 911	50



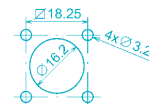
## Raccord femelle-femelle droit Straight female-female adaptor

Traversée à platine carrée de 25,4 mm.  
*Bulkhead with 25,4 mm square flange.*

REFERENCE <i>Part number</i>	IMPEDANCE $\Omega$ <i>Impedance</i> $\Omega$
160 916	50

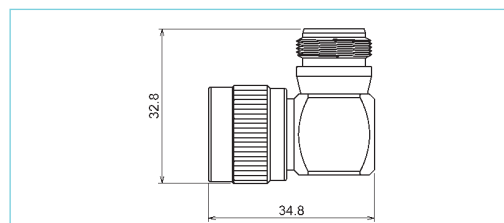


Découpe panneau  
*Panel cut out*



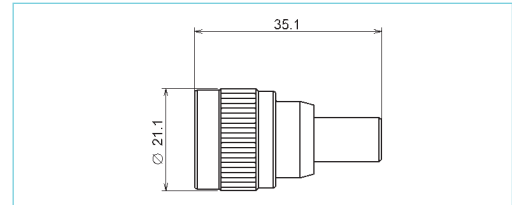
## Raccord mâle-femelle coudé Right angle male-female adaptor

REFERENCE <i>Part number</i>	IMPEDANCE $\Omega$ <i>Impedance</i> $\Omega$
160 912	50



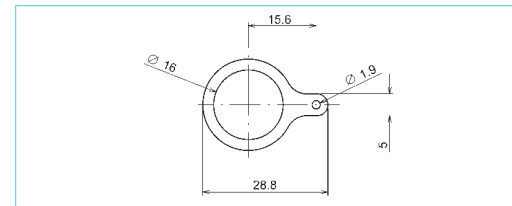
## Terminaison mâle 0.5 Watt 0.5 Watt male termination

REFERENCE <i>Part number</i>	IMPEDANCE $\Omega$
10 901	50

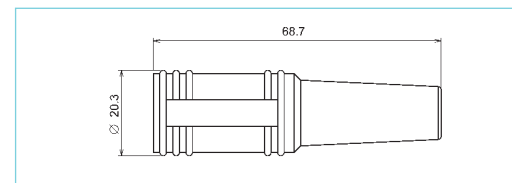


## Cosse de masse Solder tag

REFERENCE <i>Part number</i>
160 984



## Manchette pour connecteurs à sertir Boot for crimp connectors

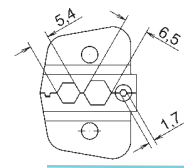
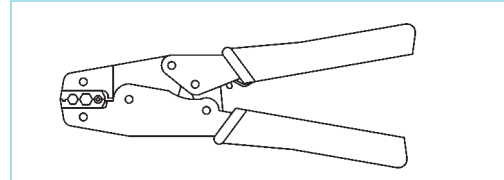


COULEUR <i>Color</i>	FAMILLE DE CABLE - <i>Cable group</i>			
	11,19	20 , 63	21	78
NOIR - <i>Black</i>	M 20 520	M 20 120	M 20 920	M 20 720
ROUGE - <i>Red</i>	M 20 522	M 20 122	M 20 922	M 20 722
VERT - <i>Green</i>	M 20 525	M 20 125	M 20 925	M 20 725
BLEU - <i>Blue</i>	M 20 526	M 20 126	M 20 926	M 20 726

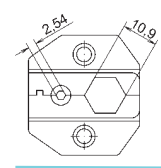
AUTRES COULEURS SUR DEMANDE / *Other colours upon request.*

## Pince à sertir Crimping tool

REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
30 040	11,19,78
30 940	20,21,63



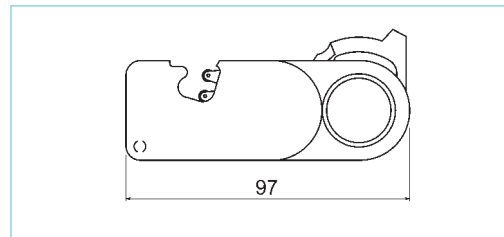
REF. 30 040



REF. 30 940

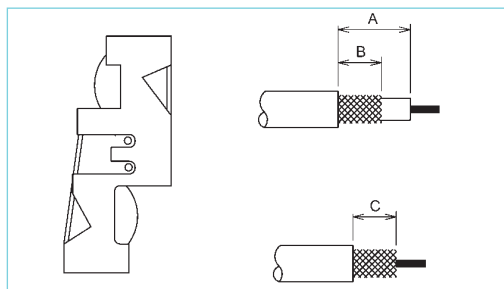
## Outil à dénuder Stripping tool

REFERENCE Part number	ACCESSOIRES LIVRES AVEC L'OUTIL DE BASE Basic tool supplied accessories
30 107	MEMOIRE (30 106) / Setting gauge (30 106)



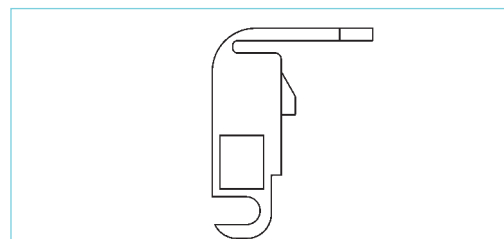
## Cassette Cutter cassette

REFERENCE Part number	COULEUR Color	A mm	B mm	C mm
30 104	ROUGE- Red	-	-	6



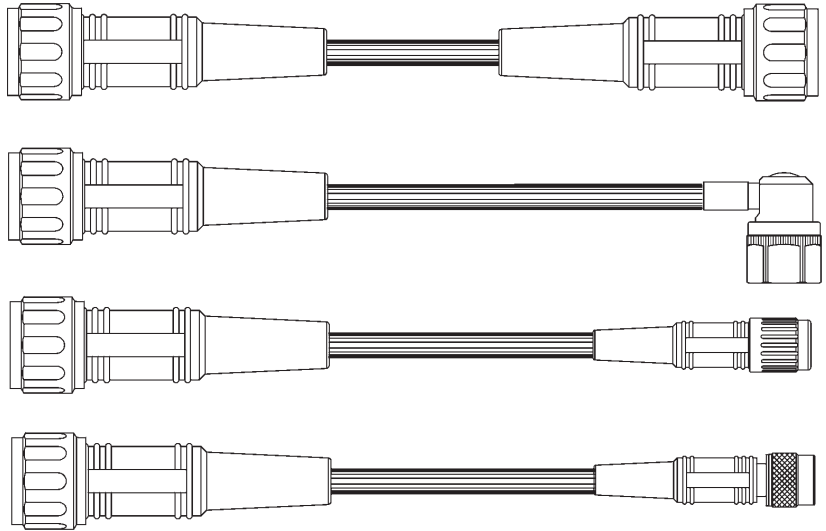
## Mémoire Setting gauge

REFERENCE Part number
30 106



# N

## Cordons sur mesure Custom designed cords



EXEMPLES NON LIMITATIFS  
*No restrictive examples*

SOFIM est organisé industriellement pour fabriquer des cordons de haute qualité. Cette organisation est mise à la disposition de nos clients pour tout cordon sur demande (cf. page 15).

La qualité SOFIM, c'est le contrôle unitaire de ses produits et la mesure de tous les paramètres garantis associée à une identification assurant la traçabilité.

*SOFIM's premises is equipped to manufacture high quality patch cords, allowing our customers to send specific enquiries (cf page 15).*

*What does SOFIM's quality mean ?*

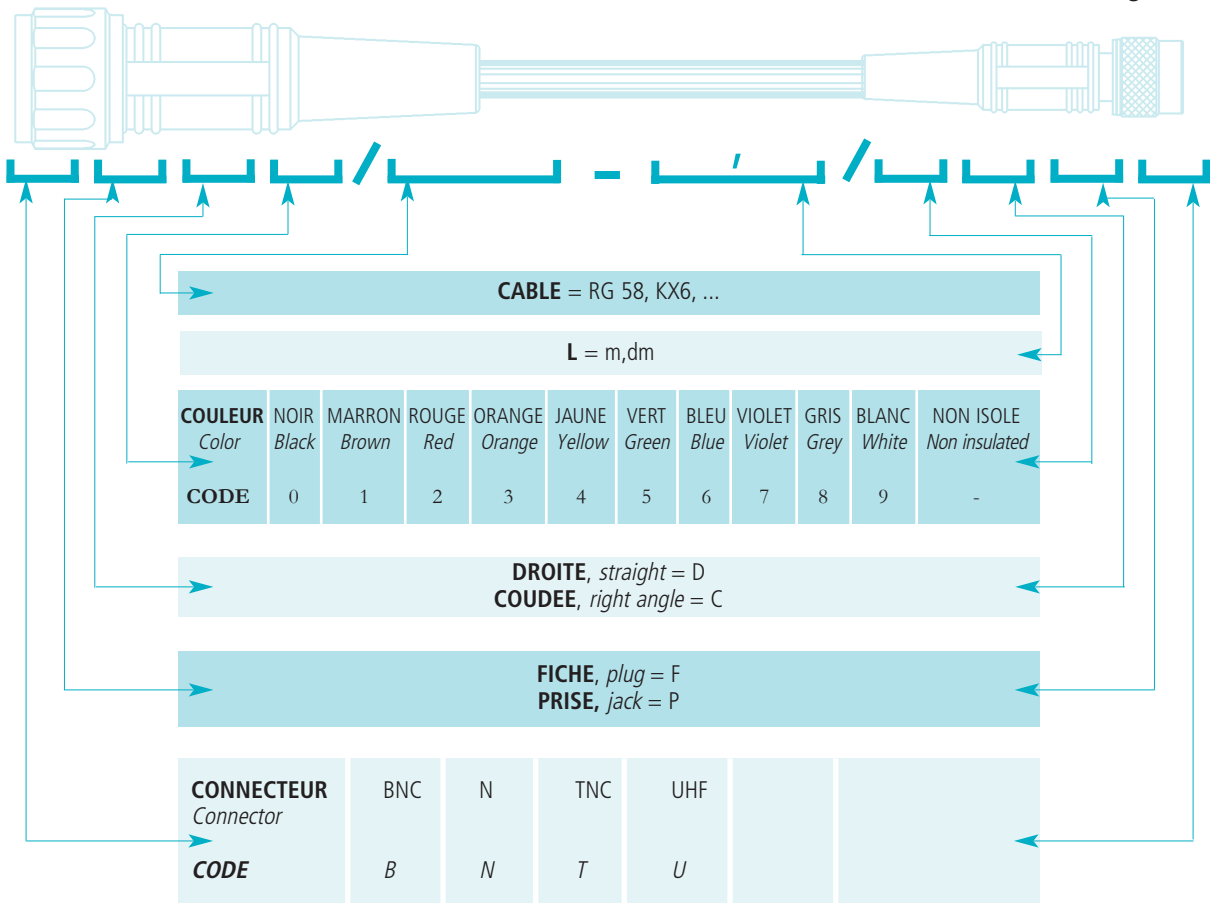
*That is :*

- unit control of its products,*
- test on each guaranteed parameters, together linked to an identification for tracking.*

## Comment composer votre référence ? How to determine your part number ?

EXTREMITE GAUCHE  
Left side

EXTREMITE DROITE  
Right side



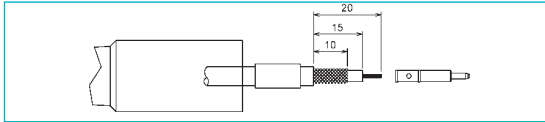
Les cordons proposés ci-dessus ne sont donnés qu'à titre indicatif. Pour tout câblage comportant un ou plusieurs connecteurs quels qu'ils soient, et montés sur le câble de votre choix, nous vous remercions de bien vouloir nous consulter.

*All the above proposed cords have no restrictive purpose since they are given as example.*

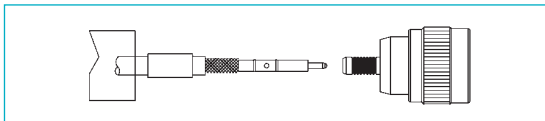
*For your particular needs using all types of connectors and cables, please consult us.*

# N Notices de montage Assembly instructions

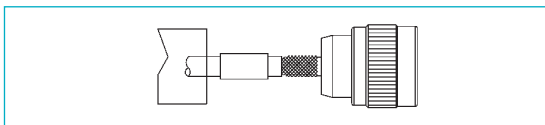
## N1



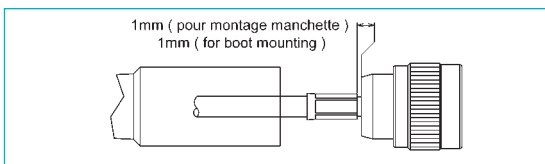
**N1-1** Monter la manchette (si utilisation), la ferrule et dénuder le câble.  
*Slide boot (if used), sleeve and trim cable.*



**N1-2** Sertir le contact.  
*Crimp contact.*

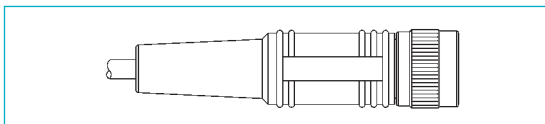


**N1-3** Monter le corps jusqu'à l'encliquetage du contact.  
*Slide the body until contact clicks.*



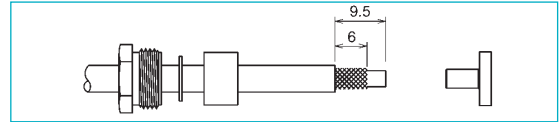
**N1-4** Sertir la ferrule.  
*Crimp sleeve.*

Si utilisée, *if used,*

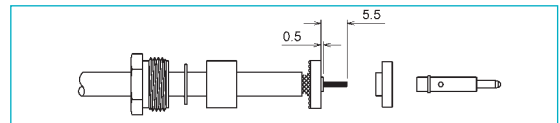


**N1-5** Faire glisser la manchette jusqu'au corps.  
*Slide the boot until the body.*

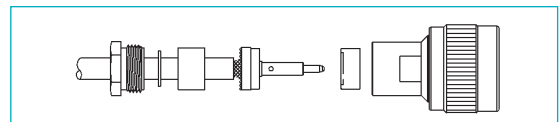
## N2



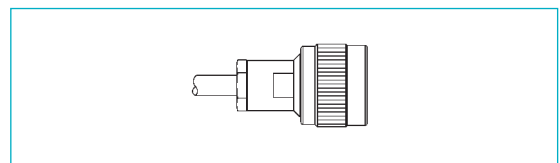
**N2-1** Monter la vis de presse-étoupe, la rondelle, le joint sur le câble et le dénuder.  
*Slide clamp nut, washer, gasket over cable and trim it.*



**N2-2** Monter le serre-tresse, rabattre la tresse et dénuder l'âme du câble.  
*Slide braid clamp, fold braid back over it and trim back dielectric.*



**N2-3** Monter l'isolant arrière et souder le contact.  
*Slide the rear insulator and solder the contact.*



**N2-4** Monter l'isolant avant sur le contact, le corps et visser la vis de presse-étoupe.  
*Slide the front insulator, the body and tighten the clamp nut.*

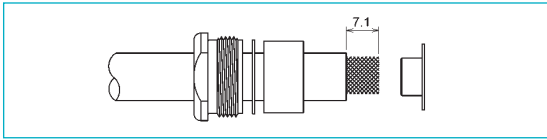
NOTE : une fiche droite est représentée mais ces instructions de montage sont valables les prises.

NOTE : a crimp straight plug is shown but these instructions are available for right angle plugs and for jacks.

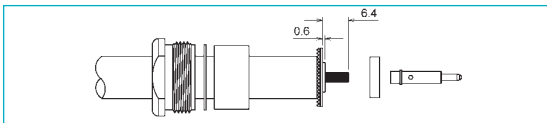
OUTILS Tools	REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
PINCE A SERTIR / Crimping tool	30 040 +30940 30 940	11, 19, 78 20, 21, 63

OUTILS Tools	REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
DENUDEUR / Wirestripper	30 104	11, 19

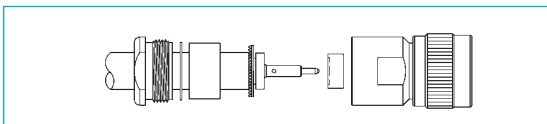
## N3



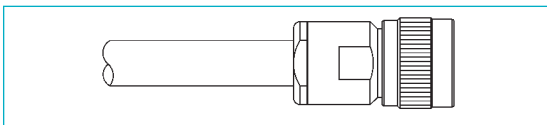
**N3-1** Monter la vis de presse-étoupe, la rondelle, le joint sur le câble et le dégainer.  
*Slide clamp nut, washer, gasket over cable and trim outer sheath.*



**N3-2** Monter le serre-tresse, rabattre la tresse et dénuder l'âme du câble.  
*Slide braid clamp, fold braid back over it and trim back dielectric.*

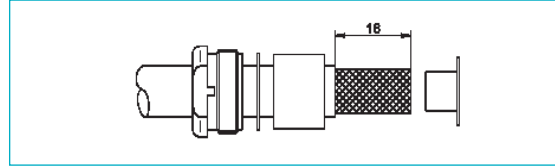


**N3-3** Monter l'isolant arrière et souder le contact.  
*Slide the rear insulator and solder the contact.*

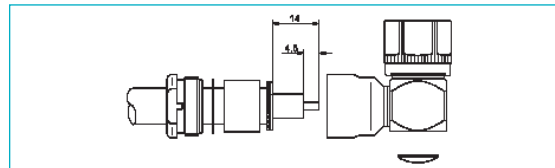


**N3-4** Monter l'isolant avant sur le contact, le corps et visser la vis de presse-étoupe.  
*Slide the front insulator, the body and tighten the clamp nut*

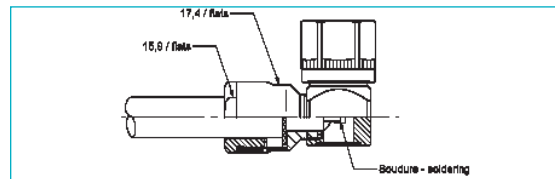
## N8



**N8-1** Monter la vis de presse-étoupe, la rondelle, le joint sur le câble et le dégainer.  
*Slide clamp nut, washer, gasket over cable and trim outer sheath.*



**N8-2** Monter le serre-tresse sous la tresse, rabattre la tresse et dénuder l'âme.  
*Slide braid clamp under the braid, fold braid back over it and trim back dielectric.*



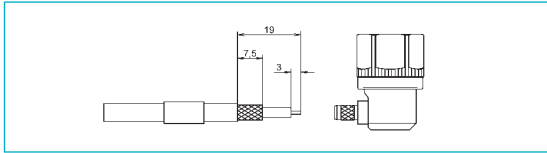
**N8-3** Monter le câble dans le corps du connecteur, visser la vis de presse-étoupe, souder l'âme du câble dans le contact, placer le bouchon bombé dans le corps du connecteur et le déformer à l'aide d'un poinçon plat.  
*Engage sub-assembly into connector's body and tighten clamp nut. Solder the contact. Place the cap. Press cap flush on slightly bellow surface of body assembly.*

NOTE : une fiche droite est représentée mais ces instructions de montage sont valables pour les prises.

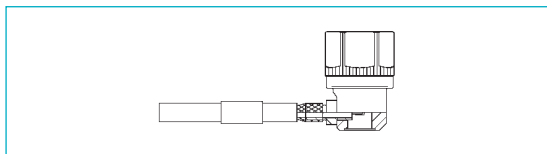
NOTE : a crimp straight plug is shown but these instructions are available for jacks.

# N Notices de montage Assembly instructions

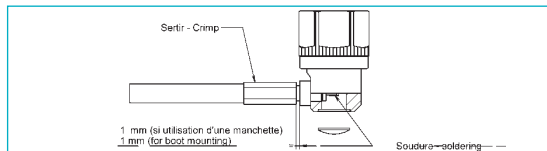
## N9



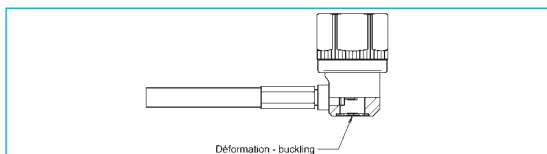
**N9-1** Monter la ferrule sur le câble et le dénuder.  
*Slide sleeve and trim cable.*



**N9-2** Epanouir la tresse et monter le corps du connecteur sous la tresse.  
*Fan the braid and slide the body under the braid.*

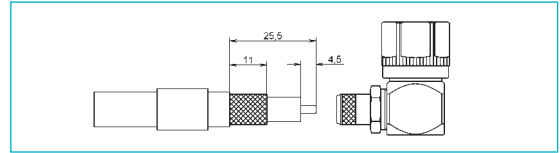


**N9-3** Sertir la ferrule puis souder l'âme du câble sur le contact.  
*Crimp sleeve then solder core on contact.*

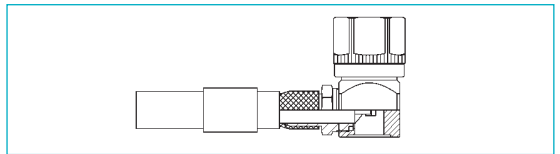


**N9-4** Placer le bouchon bombé dans le corps du connecteur et le déformer à l'aide d'un poinçon plat.  
*Place the cap. Press cap flush on slightly bellow surface of body assembly.*

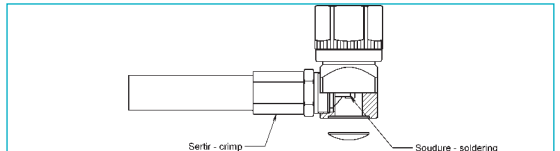
## N10



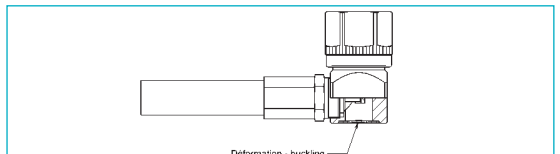
**N10-1** Monter la ferrule sur le câble et le dénuder.  
*Slide sleeve and trim cable.*



**N10-2** Epanouir la tresse et monter le corps du connecteur sous la tresse.  
*Fan the braid and slide the body under the braid.*



**N10-3** Sertir la ferrule puis souder l'âme du câble sur le contact.  
*Crimp sleeve then solder core on contact.*



**N10-4** Placer le bouchon bombé dans le corps du connecteur et le déformer à l'aide d'un poinçon plat.  
*Place the cap. Press cap flush on slightly bellow surface of body assembly.*

OUTILS Tools	REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
PINCE A SERTIR / Crimping tool	30 040	11, 19, 78

OUTILS Tools	REFERENCE Part number	FAMILLE DE CABLE Cable group
PINCE A SERTIR / Crimping tool	30 940	20, 21, 63



# Index des produits

## Products index

REFERENCE Part number	PAGE	REFERENCE Part number	PAGE
10 901	12	160 929	8
30 040	13	160 935	4
30 104	13	160 936	8
30 106	13	160 939	8
30 107	13	160 954	4
30 940	13	160 957	4
160 900	6	160 969	9
160 901	6	160 984	12
160 904	10	161 903	7
160 905	8	161 930	5
160 908	10	161 931	5
160 911	11	161 932	5
160 912	11	161 934	5
160 916	11	161 937	5
160 919	8	M 20 12*	12
160 920	4	M 20 52*	12
160 921	4	M 20 72*	12
160 922	4	M 20 92*	12



# Equivalence Références MIL / SOFIM

## MIL / SOFIM cross references

REF. MIL	REF. SOFIM	DESIGNATION	DESCRIPTION	PAGE
UG 27 C/U	160 912	Raccord coudé mâle-femelle	<i>Female-male right angle adaptor</i>	11
UG 29 B/U	160 911	Raccord femelle-femelle	<i>Female-female adaptor</i>	11
UG 58 A/U	160 904	Embase femelle droite à platine	<i>Straight socket with flange</i>	10
UG 1185 A/U	160 900	Fiche droite à souder	<i>Clamp straight plug</i>	6
UG 1186 A/U	160 905	Prise droite à souder	<i>Clamp straight jack</i>	8
UG 1187 A/U	160 969	Prise droite à souder à platine	<i>Clamp straight jack with flange</i>	9

AUTRES REFERENCES MIL SUR DEMANDE / *Other MIL references on request.*



# Famille de câbles

## Cable group

### Câbles souples MIL-C-17

#### Flexible cables MIL-C-17

CABLES	IMP. Ω	AME Core	Ø AME Ø Core	Ø DIELEC. Ø Insulation	Ø TRESSE Ø Screen	Ø GAINE Ø Jacket	FAMILLE CABLE Cable group
RG 8 A/U	50	7 x 0,73	2,18	7,24	8,64	10,3	20
RG 58 C/U	50	19 x 0,18	0,89	2,95	3,81	4,95	11
RG 141 A/U	50	1 x 0,99	0,99	2,95	3,71	4,83	11
RG 142 B/U	50	1 x 0,94	0,94	2,95	4,34	4,95	19
RG 165 /U	50	7 x 0,8	2,4	7,25	8,64	10,4	20
RG 213 /U	50	7 x 0,75	2,25	7,25	8,64	10,29	20
RG 214 /U	50	7 x 0,75	2,25	7,25	9,15	10,8	21
RG 223 /U	50	1 x 0,89	0,89	2,95	4,47	5,38	19
RG 225 /U	50	7 x 0,8	2,4	7,25	9,14	10,9	21
RG 303 /U	50	1 x 0,94	0,94	2,95	3,71	4,32	11
RG 400 /U	50	19 x 0,2	1	2,95	4,3	4,95	19

### Câbles souples NF-C-93550

#### Flexible cables NF-C-93550

CABLES	IMP. Ω	AME Core	Ø AME Ø Core	Ø DIELEC. Ø Insulation	Ø TRESSE Ø Screen	Ø GAINE Ø Jacket	FAMILLE CABLE Cable group
KX 4	50	7 x 0,75	2,25	7,24	8,64	10,29	20
KX 13	50	7 x 0,75	2,25	7,24	9,14	10,8	21
KX 15	50	19 x 0,18	0,9	2,95	3,81	4,95	11
KX 23	50	7 x 0,34	1,02	2,95	4,34	5,1	19
KX 24	50	7 x 0,8	2,4	7,25	9,14	10,9	21

### Autres câbles

#### Other cables

AUTRES CABLES Other cables	IMP. Ω	Ø AME Ø Core	Ø DIELEC. Ø Insulation	Ø GAINE Ø Jacket	FAMILLE CABLE Cable group
LMR 240	50	1,42	3,94	6,1	78
LMR 400	50	2,77	7,39	10,29	63

Les dimensions de câbles sont données à titre indicatif uniquement.  
Cables dimensions are given for only information.



**SOFIM SAS**

Z.A.E. FINDROL - 74250 FILLINGES - FRANCE  
TEL. : +33 4 50 36 20 65 - FAX : +33 4 50 36 20 87  
e-mail : [sofim@sofim.axon-cable.fr](mailto:sofim@sofim.axon-cable.fr) - Web : <http://www.sofim.axon-cable.fr>